

- Druckstrahlgebläse
- Sandstrahlkabinen
- Freistrahllhallen
- Sonderstrahlanlagen
- Ersatz- u. Verschleißteile
- Reparatur u. Wartung
- Strahlmittel

Druckstrahlgebläse...



... für den industriellen Einsatz !

Das Sandstrahlverfahren !

Mit dem Wort Sandstrahlen versteht man die Reinigung von Oberflächen durch Einwirkung von Sand als Schleifmittel, der durch Druckluft mit einer Beschleunigung bis zu 120 km/h über eine Düse auf das Reinigungsobjekt gestrahlt wird.



Beispiel

Sandstrahlverfahren zur Reinigung von Gebäudefassaden.

Zur Bindung des Strahlstaubes kann mit einer speziellen Vorrichtung Wasser beigemischt werden.

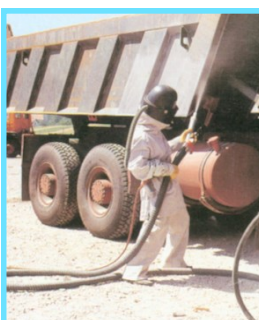
Obwohl nach der Verfahrens-Terminologie für dieses Reinigungsverfahren die Bezeichnung Granulat-Strahlen umfassender und zutreffender ist, da außer Sand die verschiedenartigsten Strahlmittel zum Einsatz kommen, soll in den nachfolgenden Ausführungen der in der Praxis allgemein gebräuchliche Ausdruck "Sandstrahlen" verwendet werden.

Beim Sandstrahlen von Metalloberflächen erfüllt dieses Verfahren eine doppelte Funktion der Reinigung und Aufrauung der Oberfläche. Diese doppelte Wirkung wird durch die mit hoher Geschwindigkeit auf die Metalloberfläche aufschlagenden Strahlmittelteilchen erzielt.

Je nach Art des verwendeten Strahlmittels wird dadurch die Oberfläche in der Art eines bestimmten Haftgrundmusters genarbt oder aufgeraut. Die so gereinigte und aufgeraute Metalloberfläche ergibt dann einen einwandfreien Untergrund für die Haftung üblicher Schutzbeschichtungen.

Die maximale Lebensdauer der Beschichtung ist jedoch nur zu erreichen, wenn die Oberfläche in der richtigen Weise durch Sandstrahlen vorbehandelt ist. Wenn nicht alle Anhaftungen, wie Walzhaut, Flugrost und tiefergehende Rostschichten, Farbrückstände etc. restlos entfernt werden, ist es zwecklos, bessere Beschichtungsmaterialien zu verwenden, da sich dann der Korrosionsprozess unter der Farbschicht fortsetzt.

Das Sandstrahlverfahren kommt neben der Reinigung von Metalloberflächen auch beim Mattieren von Glas für Dekorationszwecke, bei der Entlackung in der Flugzeugwartung, in der Holzindustrie, bei der Reinigung von Gummi- und Kunststoff-Formen usw. ebenso zur Anwendung, wie bei der Entfernung von Ablagerungen auf oder an Beton, bei der Reinigung von Gebäudefassaden und in vielen anderen Gewerbezweigen.



Sandstrahlarbeiten an einem LKW.



Reinigen von Gebäudefassaden.



Reinigen von Stahlrohren durch Sandstrahlarbeiten.

- ◆ Sandstrahlkabinen
- ◆ Freistrahllhallen
- ◆ Sonderstrahlanlagen
- ◆ Ersatz- und Verschleißteile
- ◆ Reparatur und Wartung
- ◆ Strahlmittel

Grundausrüstung !

Druckstrahlgebläse !

Die Grundausrüstung eines unten dargestellten SES - Druckstrahlgebläses besteht aus einem:

- Druckstrahlkessel, Betriebsdruck 10 bar, amtlich abgenommen, einschl. TÜV-Unterlagen.
- Innenliegendem Einfülltrichter, Einfüllsieb (nicht dargestellt), Einfüllventil, Wasserabscheider, Strahlmitteldosierventil und Kesselfahrwerk.
- Vollpneumatische Startfernsteuerung, einschließlich Startventil

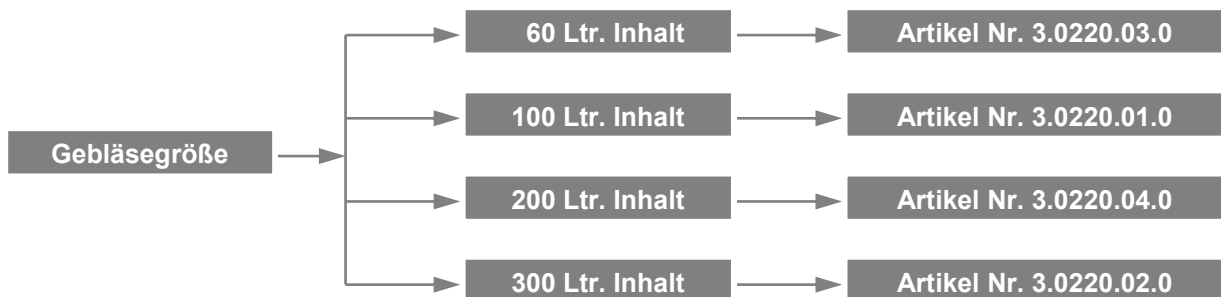


(Die hier in der Abbildung aufgeführten Zubehörteile, Sandstrahlschlauch, Düsenhandstück und die Strahldüse gehört nicht zur Grundausrüstung.)



Wir liefern Standardgebläse in 4 unterschiedlichen Behältergrößen.

(Behälter-Sondergrößen oder Sonderausstattungen liefern wir auf Anfrage.)



- ◆ Sandstrahlkabinen
- ◆ Freistrahllhallen
- ◆ Sonderstrahlanlagen
- ◆ Ersatz- und Verschleißteile
- ◆ Reparatur und Wartung
- ◆ Strahlmittel

notwendiges Zubehör !

Venturi - Dauerstrahldüsen !

SES liefert den Innenkern der Strahldüsen aus:

- Borcarbid
- Wolframcarbid
- Siliziumcarbid
- Keramik

Welche Strahldüse ist am wirtschaftlichsten für Ihre Strahlaufgabe ?
Wir geben Ihnen die Antwort ! Rufen Sie uns einfach an.



mit Schlagschutz !

Venturidüsen (Lavaldüsen)

Besonders geeignet für großflächige Strahlarbeiten.

Intensive Strahlleistung, breite Strahlmittelstreuung.

Bei Verwendung von nichtmetallischem Strahlmittel wählen Sie bitte Borcarbid oder Siliziumcarbid.

Bei Verwendung von metallischem Strahlmittel wählen Sie bitte Wolframcarbid.

			Art. Nr.
• Borcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	6 mm, 140 mm lang	6.0116.06.0
• Borcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	8 mm, 140 mm lang	6.0116.07.0
• Borcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	10 mm, 165 mm lang	6.0116.08.0
• Borcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	12 mm, 165 mm lang	6.0116.09.0
• Borcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	14 mm, 165 mm lang	6.0116.10.0
• Borcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	14 mm, 220 mm lang	6.0116.22.0
• Siliziumcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	7 mm, 140 mm lang	6.0116.12.0
• Siliziumcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	8 mm, 140 mm lang	6.0116.13.0
• Siliziumcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	10 mm, 165 mm lang	6.0116.14.0
• Siliziumcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	12 mm, 165 mm lang	6.0116.15.0
• Siliziumcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	14 mm, 220 mm lang	6.0116.16.0
• Wolframcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	6,5 mm, 135 mm lang	6.0116.17.0
• Wolframcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	8 mm, 147 mm lang	6.0116.18.0
• Wolframcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	9,5 mm, 173 mm lang	6.0116.19.0
• Wolframcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	12,5 mm, 230 mm lang	6.0116.20.0
• Wolframcarbid – Venturidüse	Grobgewinde	14 mm, 230 mm lang	6.0116.21.0

(weiter Düsen auf Anfrage)

Druckluftversorgung !

Die Leistung des Druckstrahlgebläses ist proportional abhängig von Menge und Druck der Preßluft, die durch die Düse strömt.

Für wirtschaftliches Sandstrahlen ist Preßluft sowohl mit hohem Druck, als auch in ausreichender effektiver Liefermenge erforderlich.

z.B. Sandstrahlarbeiten an Stahlplatten oder Stahlkonstruktionen sollten mit einem Druck von mindestens 6,5 - 7,0 bar, die Fassadenreinigung an Gebäuden und die Glasbearbeitung mit einem Druck von maximal 3,0 - 3,5 bar ausgeführt werden.

Eine hohe Lieferleistung des Kompressors ist entscheidend:

- ⇒ für den Einsatz größerer Düsen.
- ⇒ Arbeitsdruck an der Düse.
- ⇒ für größere Leistung und Arbeitszeit-Ersparnis.

Tabelle für den Luftverbrauch

Luftverbrauch in m³/min., bei einem Düsen Durchmesser von:

Druck (bar)	Düsen ϕ				
	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0 mm
3,0	0,65	1,15	1,90	2,70	4,70
4,0	0,80	1,50	2,45	3,50	6,00
5,0	0,95	1,80	2,95	4,20	7,00
6,0	1,20	2,05	3,40	5,00	8,20
7,0	1,35	2,30	3,90	5,65	9,25
8,0	1,65	2,55	4,35	6,75	10,35
9,0	1,95	4,85	7,15	11,25	12,00

- ◆ Sandstrahlkabinen
- ◆ Freistrahllhallen
- ◆ Sonderstrahlanlagen
- ◆ Ersatz- und Verschleißteile
- ◆ Reparatur und Wartung
- ◆ Strahlmittel

notwendiges Zubehör !

Venturidüsen - Halter (Nylon) !

Venturidüsenhalter aus Nylon, komplett mit Befestigungsschrauben und Außenschlauchhalter, zum Adaptieren von Venturidüsen mit Grobgewinde.

- Venturidüsenhalter Grobgewinde für Schlauch 19 x 7 mm 6.0212.05.0
- [Venturidüsenhalter Grobgewinde](#) für Schlauch 25 x 7 mm 6.0212.06.0
- Venturidüsenhalter Grobgewinde für Schlauch 32 x 8 mm 6.0212.07.0



Sandstrahlschlauch !

SES- Strahlschlauch 60/Shot Blast 12/48 bar (Made in Germany)

Einsatzmöglichkeiten:

Fassaden- und Gebäudereinigung, Metalloberflächen- Bearbeitungsbetriebe, Eisengießerei, Brückenbau, Hoch- und Tiefbau, Bauindustrie.

Zum Durchleiten von allen handelsüblichen Strahlmitteln (z.B. Sand, Stahlgrit, Korund, Aluminiumoxyd).

Technische Angaben

- Betriebsdruck 12 bar
- Berstdruck mindestens 48 bar
- Abrieb <60 mm³ (DIN 53516)
- Elektrisch Leitfähigkeit R < 10⁶ Ohm / einsetzbar in Zone 1 und 2, ZH 1/200
- Seele : SBR/NK (sehr gute Alterungs- und Witterungsbeständigkeit sowie Zug- und Abriebfestigkeit)



hoch abriebfest !



Beschreibung

Homogener extrudierter Schlauchaufbau, mit in der Wand nach außen liegendem Druckträger. Aus einer verrottungsfesten, extrem belastbaren Spezialfaser. Glatter Obergummi, starke hochabrieb-feste Gummiseele mit ausgezeichneter Trennfestigkeit. Der Schlauch ist flexibel, knickfest und drallfrei.

Abmessungen

Innen-Ø mm	Wandstärke mm	Anzahl der Einlagen	Biege-radius mm	Gewicht g/m	Artikel-Nr.	Bevorzugt eingesetzt am:
19	6	2	150	630	6.0510.02.0	(60 Ltr. Kessel)
25	7	2	200	850	6.0510.03.0	(Düse < 10 mm)
32	8	2	260	1200	6.0510.04.0	(Düse > 10 mm)

Klauenkupplung (Nylon) !

Klauenkupplung aus Nylon, mit 42 mm Klauenabstand und Außenschlauchhalter, zum Adaptieren eines Sandstrahlschlauches mit einem Druckstrahlgebläse, nach DIN 3482.

- Klauenkupplung G 1" Schlauch 25 x 7 mm 6.0612.05.0
- Klauenkupplung G 1 1/4" Schlauch 32 x 8 mm 6.0612.06.0



- ◆ Sandstrahlkabinen
- ◆ Freistrahllhallen
- ◆ Sonderstrahlanlagen
- ◆ Ersatz- und Verschleißteile
- ◆ Reparatur und Wartung
- ◆ Strahlmittel

Atemluftversorgung !

SES liefert Atemlufttechnik nach den OSHA - Vorschriften .

Atemluftheiz- und Kühlgerät !

Atemluftheiz- u. Kühlgerät.

Kompressoren liefern normalerweise warme Luft zum Strahlerschutzhelm. Jedoch kann an warmen Tagen die Luft unangenehm heiß werden oder bei kaltem Wetter das Gegenteil eintreffen.

Zu warme oder zu kalte Luft wird dem Helm oder Haube zugeführt.

Mit diesem Gerät wird dem Sandstrahler ermöglicht, die Atemlufttemperatur zu regulieren.



- Atemluftheiz- u. Kühlgerät 6.0726.01.0

Atemluftfilter Typ AF 20 R !

3- Stufen Filterkerzen-Kombination, insbesondere geeignet zum Filtern von Atemluft, welche in Sandstrahler-Schutzhelme zugeführt wird.

Dieses Atemluftfilter vermindert die Schadstoffe in der Atemluftzuleitung zum Sandstrahlerhelm. Zur Erhöhung der Sicherheit und des Wohlbefindens des Sandstrahlers beseitigt dieses Filter Ölnebel, Wasserdampf und Staubteilchen bis zu einem Feinheitsgrad von 0,5 my aus der vom Kompressor gelieferten Luft.

Mit eingebauter 3- stufiger Filterkerze, Druckregler, Manometer und Sicherheitsventil, kompl. mit Anschlußarmaturen.



- Atemluftfilter kompl. 800 Ltr. min. 6.0724.02.0

alternativ: Atemluftfilter Typ AF 30 R !

Aktivkohlefilter-Kombination, insbesondere geeignet zum Filtern von Atemluft, welche in Sandstrahler-Schutzhelme zugeführt wird.

Zweistufige Filterkombination bestehend aus Submikro- und Aktivkohlefilter. Die Luft wird praktisch frei von Öl, Feuchtigkeit, Geruch und Partikeln.

Die Luft ist 1000 x sauberer als die, die wir einatmen.

Wirkungsgrad 99,9999 % bei einer Partikelgröße von 0,01 ym < 0,005 mg Restölgehalt pro m3 Druckluft. Standzeit 500 Betriebsstunden , max. 1 Jahr bei Aktivkohlefilter. Bei einem Differenzdruck von mehr als 0,35 bar ist das Filterelement zu wechseln.



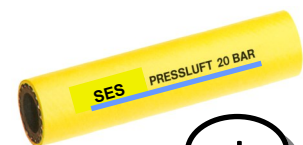
- Aktivkohlefilter-Kombination G1/4" 800 Ltr./min. 6.1016.13.0

Atemluftschlauch !

Atemluftschlauch, nach DIN EN 139 und EN 270

zulässig zur Versorgung eines Sandstrahlers mit Atemluft.

- Atemluftschlauch mit Verschraubungen ϕ 9 - 10 mm Schlauchlänge 10 Meter. 6.0512.05.0
- Atemluftschlauch mit Verschraubungen ϕ 9 - 10 mm Schlauchlänge 20 Meter. 6.0512.10.0
- Atemluftschlauch mit Verschraubungen ϕ 9 - 10 mm Schlauchlänge 40 Meter. 6.0512.11.0



für die Atemluftversorgung zulässig !

- ◆ Sandstrahlkabinen
- ◆ Freistrahllhallen
- ◆ Sonderstrahlanlagen
- ◆ Ersatz- und Verschleißteile
- ◆ Reparatur und Wartung
- ◆ Strahlmittel

Zubehör !

Druckluft- Oel- u. Wasserabscheider, Typ ÖW 3

Druckluft- Oel- u. Wasserabscheider, zum Abscheiden von Oel, Wasser und Partikeln aus Kompressorleitungen mit großen Luftvolumen.

Das Microfilter ist insbesondere geeignet für den Einbau in Druckluftversorgungsleitungen, wo die vorhandene Druckluftaufbereitungsanlage den notwendigen Ansprüchen nicht gerecht wird. Dieses sind z.B. Druckluftabreinigungen für Patronenfilteranlagen, oder Strahlanlagen, (Automaten) welche eine absolut trockene und oelfreie Druckluft bedürfen.

Restölgehalt < 0,5 mg/m³ bei 7,0 bar und 20°C

- Oel- und Wasserabscheider ÖW 3 / G 1/2" 100 m³/h 7 bar 6.1016.07.0
- Oel- und Wasserabscheider ÖW 3 / G 1" 300 m³/h 7 bar 6.1016.08.0
- Oel- und Wasserabscheider ÖW 3 / G 1 1/2" 470 m³/h 7 bar 6.1016.09.0



Atemluftförderer, tragbar, Typ AF 3

Atemluftförderer tragbar, ohne Druckluftzuleitung vom Kompressor, batteriebetrieben, ohne zusätzlichen Energieanschluß, mit Staubfilter P3, Akku und Akku-Ladegerät.

Das gebläseunterstützte Filtergerät wird in Verbindung mit einer Sandstrahlerschutzhaube oder einem Sandstrahlerschutzhelm getragen. Mit diesem Gerät sind Atemluftzuleitungen vom Kompressor zu Schutzhelm oder Haube hinfällig. Der Atemluftförderer versorgt den Sandstrahler direkt aus der Umgebungsluft mit gefilterter Atemluft. Das Gebläse ist für den Anschluß von drei Filtern ausgelegt.

Das Gerät verfügt über eine integrierte elektronische Kontrolleinheit. Diese überwacht permanent die wesentlichen Funktionen des Systems. Deutlich hörbare Warnsignale werden gegeben bei zugesetzten Filtern sowie unterbrochenem oder absinkendem Luftstrom zum Schutzhelm oder Haube.

Zusätzlichen Komfort bietet die ergonomisch geformte 8- Stunden Batterie mit stabilem Sitz am Gürtel und ausgeglichener Gewichtsverteilung. Durch die Verwendung einer neuen Polsterung wird der Tragegurt formstabiler und das System ist einfacher anzulegen.



- Atemluftförderer kompl. 6.0724.06.0
- Ersatz-Schraubfilter 6.0725.04.0
- Ersatz-Akku 6.0724.07.0
- Ersatz-Ladegerät 6.0724.08.0



gegen toxische Stäube und Gase !

Helm- Kommunikationssystem Typ HKS

Das Helm - Kommunikationssystem erhöht die Sicherheit des Sandstrahlers bei schwierigen Arbeitsverhältnissen wie z.B. in Kesselanlagen etc.

Es kann auch für das Training neu anzulernender Sandstrahler verwendet werden, in dem der Einweiser den Fortschritt der Sandstrahlarbeiten überwacht. Der Einweiser hat die ganze Zeit Kontakt mit dem Sandstrahler, dabei spielt die Distanz zwischen Strahler und Einweiser keine Rolle.

Der leichtgewichtige FM-Sender von höchster Qualität ist durch ein Gegäuse aus widerstandsfähigem Polycarbonat geschützt.

Volumen- Frequenz- oder Kanalwahl sind an der Oberseite des Gerätes, hier befindet sich auch die kurze, flexible Antenne. Ein am Gürtel montierter "Drücken/Sprechen" Schalter setzt die Übertragung in Betrieb. Ein kombiniertes Mikrofon/Kopfhörer-Set paßt in den SES - Helm Typ KSH 60 oder 100. Der Kopf-hörer kann verstellt werden und ist gleichzeitig leicht zu entfernen.

Das Sender/Empfängergerät kann entweder in einem Halter am Gürtel montiert oder an einem Schulterhalter getragen werden. Das ganze Gerät ist an einem Batterieladegerät befestigt, um während der Arbeitspausen ein schnelles Aufladen zu ermöglichen.



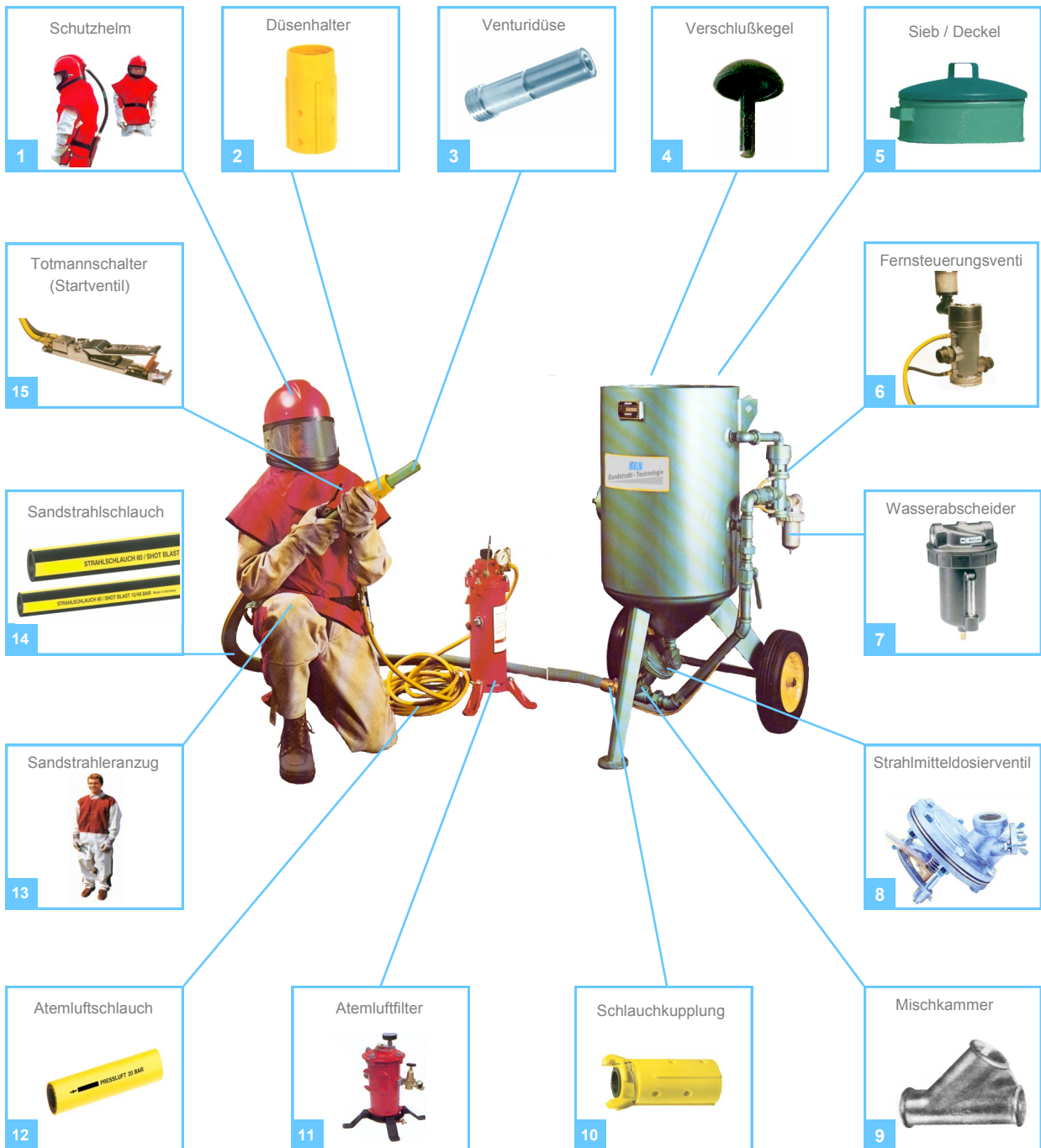
- Helm - Kommunikationssystem 6.0731.01.0

- ◆ Sandstrahlkabinen
- ◆ Freistrahllhallen
- ◆ Sonderstrahlanlagen
- ◆ Ersatz- und Verschleißteile
- ◆ Reparatur und Wartung
- ◆ Strahlmittel

Ersatz u. Verschleißteile

für SES - Druckstrahlkessel

Gr. 60 / 100 / 200 und 300 Ltr. Inhalt



- ◆ Sandstrahlkabinen
- ◆ Freistrahllhallen
- ◆ Sonderstrahlanlagen

- ◆ Ersatz- und Verschleißteile
- ◆ Reparatur und Wartung
- ◆ Strahlmittel

Pos.	Benennung	Art. Nr.
1	Sandstrahlerschutzhelm (Kunststoff). Typ KSH 60, mit Panorama Sichtfenster, doppelschalig, schallgedämpfter Luftverteilung, festem Kopfschutz und angebauter, bis zur Taille reichende Schutzweste. - Ersatz Außenscheiben 25 Stück WSH 16 (04373I) - Ersatz Verschleißscheiben 25 Stück 0,020 (04361I) - Ersatz Schutzcape, Nylon	6.0727.01.0 6.0727.03.0 6.0727.02.0 6.0727.04.0
2	Venturidüsenhalter, kompl. mit Befestigungsschrauben, Außenschlauchhalter und Grobgewinde. - Venturidüsenhalter mit Grobgewinde f. Schl. L.W. 25 mm - Venturidüsenhalter mit Grobgewinde f. Schl. L.W. 32 mm	6.0212.06.0 6.0212.07.0
3	Venturidüse (Lavaldüse), besonders geeignet für großflächige Strahlarbeiten. - Siliziumcarbid Venturidüse, Grobgew., ϕ 8 mm x 165 mm - Siliziumcarbid Venturidüse, Grobgew., ϕ 10 mm x 165 mm - Siliziumcarbid Venturidüse, Grobgew., ϕ 12 mm x 165 mm - Borcarbid Venturidüse, Grobgew. ϕ 8, 10 und 12 mm	6.0116.13.0 6.0116.14.0 6.0116.15.0 6.0116.___0
4	Verschlußkegel mit Schaft	6.1010.02.0
5	Einfüllsieb mit Verschlußdeckel (Regenschutz) - Einfüllsieb - Verschlußdeckel	3.0222.01.0 3.0221.01.0
6	Fernsteuerungsventil Typ FV 2000, zum autom. Be- und Entlüften des Strahlkessels.	6.0817.11.0
7	Wasserabscheider 11/2" - Sinterfiltereinsatz	6.1016.02.0 6.1016.03.0
8	Strahlmitteldosierventil 11/4" mit manuellen Dosierhebel. (100 / 200 und 300 Ltr. Kessel). Strahlmitteldosierventil (Membranventil m. Handstellrad 1") (60 Ltr. Kessel)	6.1022.04.0 6.1022.05.0
9	Mischkammer gummiert 11/4" (60 / 100 / 200 und 300 ltr Kessel) (Y-Stück)	6.1025.03.0
10	Schlauchkupplung aus Nylon, kompl. mit Befestigungsschrauben und Außenschlauchhalter. - für Schlauch L.W. 19 mm (60 Ltr. Kessel) - für Schlauch L.W. 25 mm (100 / 200 und 300 Ltr. Kessel) - für Schlauch L.W. 32 mm (100 / 200 und 300 Ltr. Kessel) - Kupplung 11/4" Temperguß (100 / 200 und 300 Ltr. Kessel) mit Gewinde 11/4"	6.0612.04.0 6.0612.05.0 6.0612.06.0 6.0612.10.0
11	Atemluftfilter kompl. Typ AF 20 R, mit eingebauter 3- stufiger Filterkerze, Druckregler, Manometer und Sicherheitsventil, kompl. mit Anschlußarmaturen. - Filterpatrone - Druckregler ohne Manometer - Manometer	6.0724.02.0 6.0724.03.0 6.0724.04.0 6.0724.05.0
12	Atemluftschlauch ϕ 9mm mit Verschraubungen	6.0512.05.0
13	Sandstrahleranzug, einteilig, mit verdecktem Klettverschluß. Vorderseite und Ärmel mit Lederbesatz. Gr. 50/52/54/56 u. 58	6.0710.___0
14	Sandstrahlschlauch 12/48 bar Abrieb < 60 mm ³ (DIN 53516) Elektrisch leitfähig. - Schl. L.W. 19 x 6 mm (60 Ltr. Kessel). - Schl. L.W. 25 x 7 mm (100 / 200 und 300 Ltr. Kessel). - Schl. L.W. 32 x 8 mm (100 / 200 und 300 Ltr. Kessel)	6.0510.02.0 6.0510.03.0 6.0510.04.0
15	Totmannschalter pneumatisch Totmannschalter elektrisch	6.1020.01.0 6.1021.01.0

mögliches Zubehör !

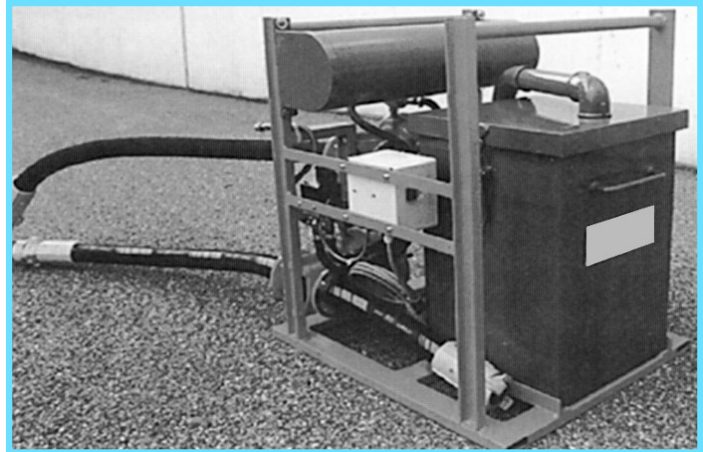
Sandstrahl - Schnellabschaltung

Bei herkömmlichen Strahlkesseln ist nach dem Unterbrechen des Strahlprozesses in Abhängigkeit von Bauart, Strahlschlauchabmessungen und Strahldüsengröße - mit einem **Nachstrahlen** zwischen 2 und 15 Sekunden zu rechnen. Diese führt zu einem erheblichen Gefährdungspotential für den Bediener.

Grund dafür ist die nachexpandierende Luftmenge, die sich im Moment der Abschaltung noch im System befindet.

Durch die dargestellte Schnellabschaltung Typ SA 1 zwischen Strahlkessel und Strahldüse, wird die Nachstrahlzeit unter 1 Sekunde gesenkt. Damit sind die Forderung der UVV "Strahlarbeiten" (VBG 48) erfüllt.

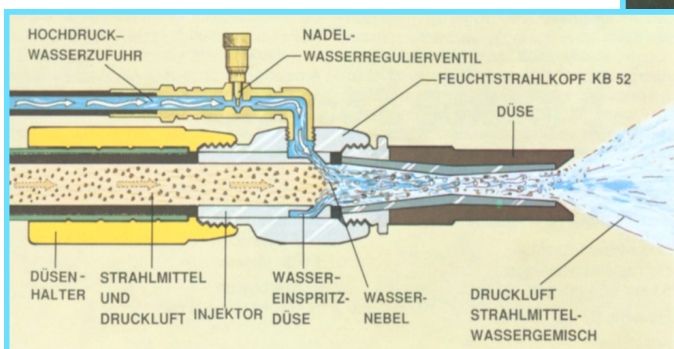
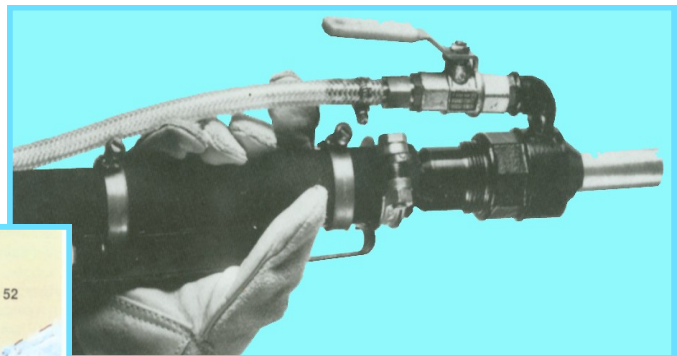
Abmessungen: Breite 700 mm, Höhe: 700 mm, Tiefe: 500 mm
 Stromanschluß: 230 oder 12 Volt
 Zulässiger Betriebsdruck: 12 bar.
 Gesamtgewicht: ca. 40 kg



- Sandstrahler - Schnellabschaltung Art. Nr. 3.0227.01.0

Feuchtstrahleinrichtung

Zur Bindung des Strahlstaubes kann mit der dargestellten Feuchtstrahleinrichtung dem Sandstrahl Wasser beigemischt werden. Die Feuchtstrahleinrichtung erlaubt eine stufenlose



Verwendung findet diese Feuchtstrahleinrichtung insbesondere bei Gebäudesanierungen oder im Denkmalschutz.

Die beim Sandstrahlen entstehenden Staubemissionen werden zum größten Teil durch die entstehenden Wassernebel gebunden.

- Feuchtstrahleinrichtung Art. Nr. 3.0228.01.0

- ◆ Sandstrahlkabinen
- ◆ Freistrahllhallen
- ◆ Sonderstrahlanlagen
- ◆ Ersatz- und Verschleißteile
- ◆ Reparatur und Wartung
- ◆ Strahlmittel

weiterer Lieferumfang !

Großstrahlkessel

SES liefert mobile Großstrahlkessel für den Einsatz auf Großbaustellen, z.B. im Straßenbau, für Wartungsarbeiten an Brücken oder zur Reinigung von Schiffen im Trockendock.

Die Großstrahlkessel können bis zu 4 Sandstrahler gleichzeitig versorgen.

Die Geräte sind mobil und für den normalen Straßenverkehr zugelassen.

Fassungsvermögen 3,5 oder 8,0 to. Sand.



Sonderstrahlgebläse !

SES liefert Druckstrahlgebläse für besondere Einsatzfälle, z.B.:

- ferngesteuerte Strahlendruckregulierung.
- ferngesteuerte Strahlmittelmengenregulierung.
- automatische Strahlmittelfüllstandüberwachung mit Minimum- und Maximumfüllstandsonde.
- Doppelkammerstrahlkessel zum

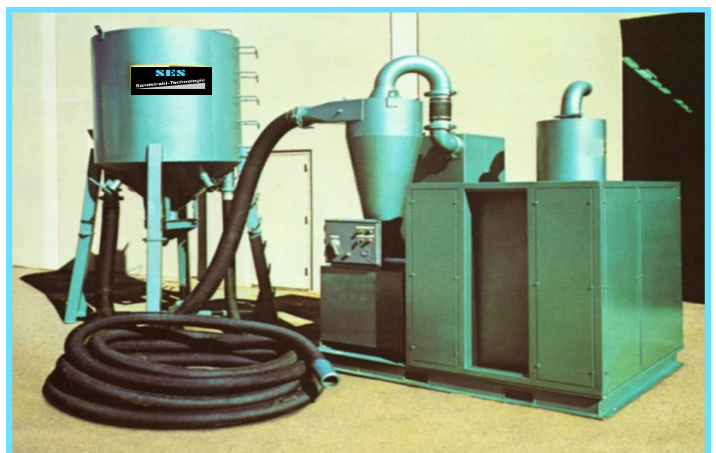


Strahlmittlrücksauganlagen !

Zur Langzeitversorgung von Druckstrahlgebläsen liefern SES Großstrahlmittelsilos und Strahlmittlrücksauganlagen zur Wiedergewinnung von verwendetem Strahlmittel.

Die Strahlmittlrücksauganlage besteht aus einem Staubabscheider mit Zyklonabscheider und einem leistungsfähigem Saug-aggregat.

Rückgewinnungsleistung max. 2,5 to./h.



- | | |
|-----------------------|-------------------------------|
| ◆ Sandstrahlkabinen | ◆ Ersatz- und Verschleißteile |
| ◆ Freistrahllhallen | ◆ Reparatur und Wartung |
| ◆ Sonderstrahlanlagen | ◆ Strahlmittel |



Zyklonvorabscheider



Drehtisch-Strahlautomat



Trockeneis-Strahlgerät



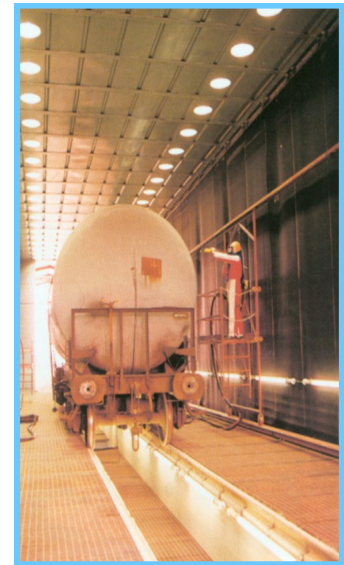
Naßstrahlanlage



Injektor- Durchlaufstrahlautomat



Injektor- und Druckstrahlkabinen



Freistrahraum



Injektor- Doppelkammer - Strahlautomat



staubfreies Strahlen



Strahlkabine mit Beladetisch



Druckstrahlgebläse mit Strahlerschutzrüstung

Sandstrahl-Technologie

von A - Z